

VUT BRNO FSI ÚST		Výrobní postup		Název celku : MODULÁRNÍ SYSTÉM – PŘÍPRAVEK	Název skupiny : SEGMENT
20.05.2015		Vyhotovil : Pilař	Kontroloval :	Polotovár : 55x65-110	
Název součásti : DOSEDACÍ ČELIST SEGMENTU		Číslo výkresu součásti : BP_RP_007		Vydání postupu : Pilař	
Číslo op. pořadové :	Název, označení stroje, zařízení, pracoviště :	Dílna :	Popis práce v operaci :	Výrobní nástroje, přípravky, měřidla, pomůcky :	
Orientační :	Třídící číslo :				
00/00	Pásová pila ARG 400 plus S.A.F 59/3	3	Rezat materiál na 55x65-110	Digitální posuvné měřidlo	
01/01	Vertikální obráběcí centrum VF-2 36/3	3	Upnout za výšku 5	Digitální posuvné měřidlo	
			Hrubovat čelo s přídavkem 0,3	T1	
			Hrubovat konturu obrobku 100x42,58 s přídavkem 0,3	T3	
			Hrubovat konturu obrobku 100x42,58 s přídavkem 0,1	T2	
			Hrubovat drážku 80 do hloubky 4 s přídavkem 0,1	T1	
			Dokončit drážku 80 do hloubky 4	T17	
			Dokončit čelo	T1	
			Srazit hrany 1x45°	T18	
			Otočit o 180°		
			Upnout za výšku 30	Digitální posuvné měřidlo	
			Hrubovat čelo s přídavkem 0,1	T1	
			Hrubovat osazení 10x10 s přídavkem 0,1	T17	
			Dokončit osazení 10x10	T17	
			Dokončit čelo	T1	
			Srazit hrany 1x45°	T18	
			Otočit obrobek o 90°		
			Upnout obrobek za výšku 5	Digitální posuvné měřidlo	
			Hrubovat čelo s přídavkem 0,2	T1	
			Vyvtat díru 2xØ4,2 do hloubky 32,76	T15	

BP_RP_007

			Hrubovat díru 2xØ 9 do hloubky 17,76 Vyvtat díry na kolík 4xØ5H11 Srazit hrany 1x45° Otočit obrobek o 10° a upnout za výšku 20 Hrubovat osazení 20x4 s přídavkem 0,1 Dokončit plochu 20x4 s přídavkem 0,1 Dokončit osazení stěny 20h6x4 a vytvoření zápichu 8x0,1 Sražení hran 1x45 Otočit obrobek o 90° a upnout za výšku 20 Hrubovat sražení 3,94x10° Srazit hrany 1x45° Vytvořit závit 2xM5	T17 T18 Úchylkoměr, Digitální posuvné měřidlo T2 T17 T17 T18 Úchylkoměr, Digitální posuvné měřidlo T2 T18 Závitník M5
02/02	kontrola 67/2	2	Kontrolovat drážku 80 – četnost 100% Kontrolovat úhel 80° – četnost 100% Kontrolovat díru na kolík Ø5 – četnost 100% Kontrolovat osazení 20h6 Kontrolovat závit 2xM5 – četnost 100% Kontrolovat sražení hran 1x45° - vizuálně 100%	Digitální posuvné měřidlo Univerzální úhломěr s lupou a noniem
03/03	Expedice MONT/1	1	Vyčkat na výrobky s označením: BP_RP_003, BP_RP_005, BP_RP_006, BP_RP_007, BP_RP_008 Zabalit všechny výrobky Poslat firmě NAREX Ždánice, spol. s r. o.	
04/04	NAREX Ždánice, spol. s r. o.	Kooperace	Cementovat součásti CDH=0,8-1,2	
05/05	Expedice MONT/1	1	Vybalit součásti Předat na kontrolu	
06/06	kontrola 67/2	2	Kontrolovat drážku 80 – četnost 100% Kontrolovat úhel 80° – četnost 100% Kontrolovat díru na kolík Ø5 – četnost 100% Kontrolovat osazení 20h6	Digitální posuvné měřidlo Univerzální úhломěr s lupou a noniem

07/07	BPH 300 5615 87/3	3	Upnout za výšku 30 Natočit obrobek o -10° Brousit plochu – Ra 0,8	Digitální posuvné měřidlo Úchylkoměr
08/08	kontrola 67/2	2	Kontrolovat broušenou plochu Ra 0,8 – četnost 100%	SURFEST SJ-210